

# VARIODRILL

## PRINTBOHRMASCHINE

Eine komplett ausgestattete Bohrmaschine für den Einsatz in der Kleinserien- und Prototypenherstellung. Ausgereifte Technik intelligent platziert und ergonomisch gut verpackt.

### Merkmale:

- bequeme Arbeitssituation, da Bohrtisch bis zu 30° abwinkelbar
- Lupenoptik direkt über dem Bohrloch (parallaxenfrei)
- Beleuchtung des Bohrfeldes
- motorgesteuerter Bohrvorschub von unten, einstellbare Hubgeschwindigkeit

- serienmäßig mit Fußschalter zur Auslösung des Bohrvorganges, dadurch beide Hände zur Positionierung frei
- stufenlos einstellbare Drehzahl von ca. 10.000 - 30.000 U/min
- Antrieb durch Wechselstrommotor, Leistung 100 W
- über Bohrmaschine angesteuerte Staubabsaugung für Bohrspäne im Lieferumfang enthalten
- max. Plattenformat: 230 mm x endlos



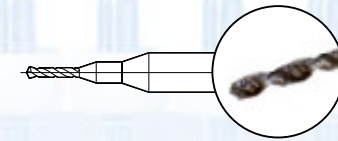
### VARIODRILL

Spannzange: 3.175 mm  
 Abmessungen (LxBxH): 340 x 240 x 175 mm  
 Gewicht: ca. 7 kg  
 Elektr. Anschluss: 220 V~, 50Hz, ca. 0,6 kW

# BOHRER UND FRÄSER

## AUS HARTMETALL

Qualitativ hochwertige, präzise geschliffene Hartmetall-Bohrer und Fräser. Alle Ausführungen haben einen verstärkten Schaft von 3.175 mm und sind beringt. Der Abstand von der Spitze bis zur Oberseite des Rings beträgt 21 mm. Der Ring hat einen Durchmesser von 7.5 mm und ist mit dem Bohrdurchmesser beschriftet oder farbig kodiert. Die Werkzeuge sind in wiederverschließbaren Kunststoffboxen verpackt. Innerhalb einer Preisklasse können gemischte Durchmesser zu einer Verpackungseinheit (VE) zu 10 Stück kombiniert werden.



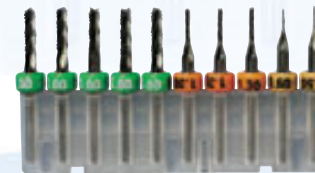
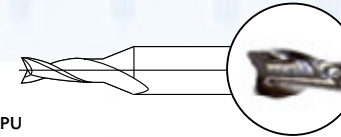
### Hartmetall-Bohrer

Zum Bearbeiten von Leiterplatten, Zweischneider, rechtsdrehend. Durchmesser 0.3 ... 3.0 mm (0.1 mm steigend)



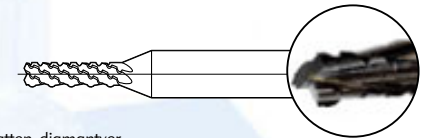
### Konturfäser - Typ RPU

Zum Bearbeiten von Aluminium und Kupferblech, Spezialgeometrie mit 2 Schneiden, Fischschwanzanschliff, Spanabfluss nach oben. Ab Lager erhältliche Durchmesser: 0.6, 0.8, 1.0, 1.2, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0 mm



### Konturfäser Typ SC/FT

Zum Bearbeiten von Leiterplatten, diamantverzahnt mit Spanbrechnut und Fischschwanzanschliff. Ab Lager erhältliche Durchmesser: 0.6, 0.8, 1.0, 1.3, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0 mm

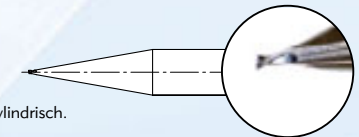


Zum Fräsen von Isolationen unter 0,6mm gibt es folgende Varianten aus unserem Haus:

SC FT Fräser zylindrisch  
 0.3, 0.4 und 0.5 mm

Bungard Spezial 0.1 und 0.2 mm

Die Fräser sind erst im letzten Millimeter zylindrisch. Deswegen etwas verringerte Bruchgefahr.



oder:

Konturfäser - Typ G30N (weißer Ring)

Gravurstichel, 30° Spitzenwinkel, zum Isolationsfräsen und Gravieren von 0.1 mm bis 0.3 mm Kanälen.

Konturfäser - Typ G60N (roter Ring)

Gravurstichel, 60° Spitzenwinkel, zum Isolationsfräsen mit Frästiefenbegrenzer, Ritzen und Gravieren von 0.2 mm bis 0.5 mm Kanälen.

