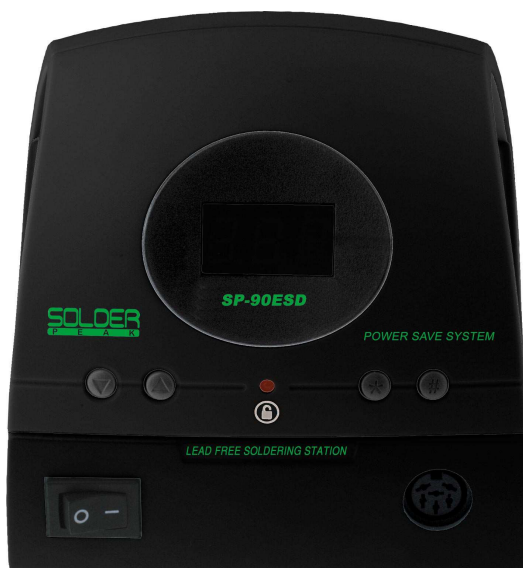


Návod k obsluze



SP-90ESD

SOLDER
PEAK



Pozor!

Před zahájením práce se seznamte s tímto návodem k obsluze.

Technické údaje

Pájecí stanice SP-90ESD

Příkon	100 W
Rozsah regulace teploty	200 °C ÷ 450 °C
Teplotní stabilita	± 3 °C

Řídící jednotka.

Výstupní napětí / proud	27 V 3,4 A
Rozměry	132 x 118 x 125 mm
Hmotnost	2,2 kg

Pájedlo SP90-IRON

Příkon (napětí)	90 W (27 V)
Standardní hrot	SP-9005
Odpor mezi hrotem a uzemněním	< 2 Ω
Napětí mezi hrotem a uzemněním	< 2 mV
Délka (bez vodiče)	175 mm
Hmotnost (bez vodiče)	38 g
Délka napájecího vodiče	110 cm

Úpozornění a výstrahy

Níže uvedené označení znamená:



Pozor! Nesprávné používání může uživateli přivodit smrt nebo vážné zranění.



Varování! Nesprávné používání může uživateli přivodit zranění nebo poškodit zařízení.

Pro zajištění vlastní bezpečnosti postupujte podle instrukcí.

Teplota hrotu po zapnutí napájení činí 200 ÷ 400 °C, a proto nesprávné používání zařízení může způsobit požár.

Vždy pamatujte na tyto zásady:

- Nedotýkejte se hrotu ani kovových částí pájedla.
- Nepoužívejte pájedlo v blízkosti hořlavých materiálů.
- Nezapomeňte vypnout napájení, jestliže zařízení nepoužíváte nebo necháváte bez dozoru.
- Při výměně součástek nebo hrotu se ujistěte, že napájení je vypnuto a že byla snížena teplota hrotu.
- Vyhýbejte se kontaktu zařízení s vodou. Nemanipulujte se stanicí, jestliže máte mokré ruce.
- Neupravujte zařízení a v případě výměny součástek používejte pouze součástky výrobce.
- Držte mimo dosah dění a nekvalifikovaných uživatelů.
- Výměnu pojistek provádějte s odpojeným napájecím kabelem a používejte výhradně určený typ pojistek.

- Nepoužívejte zařízení k jiným účelům než pájení.

Zapojení

A. Podložka

Houbička je sežehlena. Před použitím ji zvlhčete vodou a vymačkejte.



Varování! Používáním nezvlhčené houbičky můžete zničit pájecí hrot.

B. Pájedlo

Napájecí kabel pájedla protáhněte otvorem v termoizolačním padu.

C. Řídící jednotka.



Varování! Před zapojením pájedla ke stanici se ujistěte, že vypínač napětí je vypnutý. Nedodržením instrukce můžete poškodit řídicí desku stanice.

1. Zatlačte konektor pájedla do zdířky v přední části stanice.
2. Umístěte pájedlo na podložce.
3. Zapojte uzemnění do uzemňovací zdířky v zadní části stanice.

Používání

Ovládání

Čelní panel stanice SP-90ESD je vybaven 4 ovládacími tlačítky:

- spouští režim pro zadávání údajů

* - uložení zadaných parametrů;

> - zvýšení hodnoty parametru

< - snížení hodnoty parametru

1. Zapněte tlačítko napájení do pozice ON.
2. Dosažení zadané teploty je signalizováno zvukem. Čísllice v pozici jednotek na ukazateli teploty začíná blikat.

Zobrazení

Stanice SP-90ESD je vybavena 3-číselným displejem. V závislosti na režimu ukazuje příslušné parametry:

- Normální režim: teplota hrotu
- Režim pro zápis údajů zvolený parametr
- Jednotka teploty °C nebo °F, v závislosti na výběru
- Zjištění chyby údaje v části týkající se chyb
- Po dosažení zadané teploty začne blikat číslo udávající teplotu a signalizuje tím připravenost k práci. Zvukový signál informuje uživatele v následujících případech:
 - Stanice dosáhla nastavené teploty. Jednoduchý zvukový signál.
 - Teplota klesla pod zadanou dolní hranici teploty. Zvukový signál utichne poté, co bude znovu překročena hranice teploty.
 - Porucha na teplotním čidle. Nepřerušovaný zvukový signál.
 - Automatické vypnutí napájení Trojitý zvukový signál.



Varování! Teplota stanice je továrně nastavena na hodnotu 350 °C. Pro zjištění hodnoty nastavené teploty stiskněte *.

Změna teploty.

Příklad: z 350 °C na 400 °C

1. Přiblížte k čidlu magnetický kontrolér.
 - Číslice v pozici stovek začne blikat, čímž signalizuje, že je aktivní režim pro nastavení teploty.
2. Tlačítka < > nastavte požadovanou hodnotu číslice u stovek, desítek a jednotek, výběr pokaždé potvrďte stisknutím tlačítka *.
3. Teplota byla uložena do paměti stanice.

Jestliže je stanice odblokována kontrolérem a chcete změnit teplotu, stiskněte tlačítko * a postupujte jako v bodech 2–3 výše.

Výměna hrotu.

1. Vypněte napájení.
2. Odšroubujte upevňující násadku na hrotu a vyjměte hrot pomocí termoizolačního padu.
3. Vložte nový hrot do pájedla a zašroubujte násadku. V případě, že hrot není správně dotažen, objeví se na displeji hlášení S-E.

Kalibrace teploty

Příklad: Naměřená teplota činí 410 °C a zadaná 400 °C, je potřeba ji snížit o 10 °C.

1. Přiblížte k čidlu magnetický kontrolér.
 - Stanice automaticky přejde do režimu pro nastavení teploty. Nastavte teplotu na 400 °C.
2. Stiskněte # a přidržte 1 sekundu.
 - Teplota je nastavena
3. Změřte znovu teplotu, přičemž umožněte, aby se teplota stabilizovala.
4. Dostupný rozsah kalibrace činí -99 °C ÷ 99 °C (-178 °F ÷ 178 °F).

V režimu 4 1 (režim operátora – odblokovaná změna parametrů) dochází ke spuštění kalibrace přidržením tlačítka # po dobu 1 sekundy.

Nastavení parametrů

Tovární nastavení

Jednotka teploty	Stupně Celsia
Úsporný režim	Zablokovaný (2 0)
Signalizace poklesu teploty	150 °C
Režim dohledu / operátora	4 0
Nastavená teplota	350 °C
	0 2 °C

Stanice SP-90ESD je opatřena následujícími parametry:

- 1) Výběr jednotky teploty °C nebo °F
- 2) Úsporný režim
- 3) Signalizace poklesu teploty
- 4) Režim dohledu / operátora

➤ Výběr parametru

1) °C nebo °F

1. Vypněte napájení OFF

2. Přiblížte k čidlu magnetický kontrolér.
3. Zapněte napájení ON.
4. Přidržet tlačítka < a > až se objeví 1C nebo 1F.
 - Pomocí tlačítek < nebo > zvolte jednotku a výběr potvrďte tlačítkem *.
 Systém přejde do úsporného režimu.

2) Úsporný režim

K dispozici jsou dva úsporné režimy. Pro vypnutí režimu zvolte 0 a potvrďte *.

Nastavení

- | | |
|------|---|
| 2 0 | Zablokovaný |
| 2 15 | Po uplynutí 15 minut nečinnosti pájedla přejde stanice do standby režimu. |
| 2 30 | Po uplynutí 30 minut nečinnosti pájedla stanice se automaticky vypne. |

- Jestliže displej ukazuje SLP, napájení znovu spustíte stisknutím tlačítka. Režim spánku je nefunkční, jestliže je nastavená teplota nižší než 300 °C.
- Chcete-li znovu pájet a na displeji svítí ---, musíte vypnout a zapnout stanici.

3) Signalizace poklesu teploty

Pokles teploty pod nastavenou úroveň bude na displeji signalizováno hlášením H-E a vypnutím zvuku.

Příklad: Nastavená teplota 350 °C, hodnota zvukové signalizace 100 °C, zvuková signalizace se spustí při poklesu teploty pod 250 °C.

- Nastavení hodnoty alarmu se provádí obdobně jako u nastavení teploty. Chcete-li obejít tuto proceduru, stiskněte třikrát *.
- Rozsah hodnoty alarmu: 30 °C ÷ 150 °C (54 °C ÷ 270 °F)

4) Režim dohledu / operátora

- V tomto režimu displej ukazuje 4 0 nebo 4 1.
 - 4 0 : Změna parametrů provedená pouze pomocí kontroléru
 - 4 1 : Změna parametrů bez pomoci kontroléru
 Režim zvolte pomocí tlačítek < nebo >. Potvrďte tlačítkem *.

Provoz

1. Teplota hrotu

Příliš vysoká teplota snižuje životnost hrotů a může poškodit pájené součástky. Používejte nejnižší možnou teplotu. Díky dobrým technickým parametrům (vytváření teploty) je stanice schopna zajistit efektivní pájení při nižších teplotách.

2. Údržba hrotu

Před zahájením pájení vždy očistěte povrch hrotu od zbytků pájky nebo taveniny. Použijte k tomu navlhčenou houbičku, která je součástí stanice. Po ukončení pájení vždy očistěte hrot a naneste na hrot čerstvou pájku, kvůli ochraně před korozí.

Chcete-li prodloužit životnost pájecího hrotu, dodržujte následující postup:

- Nastavte teplotu na 250 °C.
- Po stabilizaci teploty očistěte pájecí hrot podle výše uvedeného návodu.

- Jestliže je pájecí hrot pokryt černými stopami po oxidaci, naneste na něho pájku s obsahem tavniva, znovu ho očistěte a ještě jednou pokryjte hrot pájkou.
- Zbytky oxidace lze odstranit izopropylovým alkoholem.
- V nabídce společnosti TME naleznete pod symbolem JBC-TT9900 také regenerátor pájecích hrotů, který čistí jejich povrch a zajišťuje jejich opětovné pokrytí cínem.

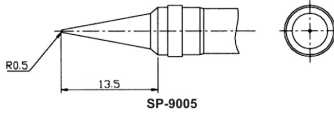
3. Jestliže stanice není používána

Nenechávejte stanici nastavenou na vysokou teplotu po příliš dlouhou dobu. Může to způsobit oxidaci pájecího hrotu. Vypněte napájení a jestliže stanice není používána několik hodin, doporučujeme také odpojit kabelu ze zásuvky.

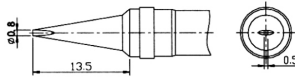
Případné problémy

- Stanice nefunguje po zapnutí napájení.
Zkontrolujte: zda je zapojen napájecí kabel?
Řešení: zapnout ho.
Zkontrolujte: zda není přepálena pojistka?
Řešení: Zkontrolujte, proč se přepálila pojistka, a vyměňte ji. Jestliže se znovu přepálí, zašlete stanici do servisu.
- Hrot se nenahřívá.
Objeví se hlášení S-E.
Zkontrolujte: zda je zapojen napájecí kabel?
Řešení: zapnout ho.
Zkontrolujte: Zda je hrot namontován správně?
Řešení: Dotlačit ho
Zkontrolujte: zda není poškozen vodič pájedla, topné těleso nebo teplotní čidlo?
Řešení: zkontrolujte v návodu spojení součástí
- Pájka nezvlhčuje hrot.
Zkontrolujte: zda teplota hrotu není příliš vysoká?
Řešení: nastavte příslušnou teplotu
Zkontrolujte: zda hrot není pokryt oxidací?
Řešení: odstranit oxidaci

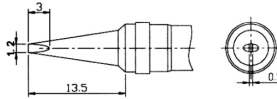
Sada pájecích hrotů nabízených ke stanici SP-90ESD



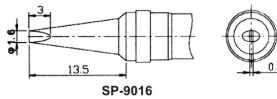
SP-9005



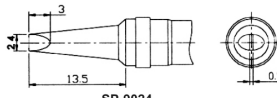
SP-9008



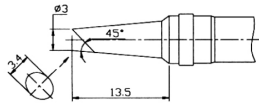
SP-9012



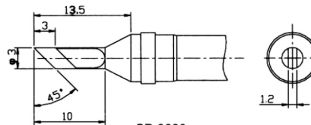
SP-9016



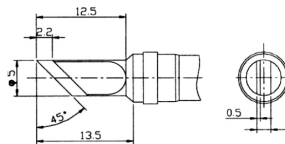
SP-9024



SP-9034



SP-9030



SP-9050

© Copyright Transfer Multisort Elektronik